

薄板專用焊機

Sheet Welding Machine

項目 Item	型號 Model IS - 60 氬焊 (TIG)
相數 / 電壓 / 週波數 ( $\phi$ / V / HZ )	1 $\phi$ 220V $\pm$ 10% 50/60HZ
額定入力電源容量 Rated Input Power (KVA)	4.5KVA
額定出力電流 Rated Output Current (A)	200V
最高無負載電壓 Max. No Load Voltage (V)	56V
額定負載電壓 Rated Load Voltage (V)	18V
直流電流出力範圍 DC Output Current Range (A)	3 ~ 200A
脈波幅 Pulse Rate (%)	10 ~ 90 %
使用率 Duty Cycle (%)	80%
脈波週波數 Pulse Frequency (HZ)	無 (N)
初期電流 Start Current Output (A)	無 (N)
脈波熔接電流 Pulse Welding Current (A)	無 (N)
收弧電流 Crater Filler Current (A)	無 (N)
前吹時間 Gas Pre-flow Time (S)	0 ~ 2S
後吹時間 Gas After-flow Time (S)	1 ~ 15S
上升時間 Rasing Time (S)	無 (N)
下降時間 Falling Time (S)	無 (N)
TIG 收弧方式 TIG Receiving Arc Mode	0 ~5S
外觀 (長*寬*高) Dimensions (W*D*H)(mm)	465*270*500MM
重量 Weight (KG)	14KG