

## IGBT 變頻式直流脈衝氬弧焊機

## IGBT Inverter Type CO2 / MAG Welding Machine

項目 Item	TIG – 300PD	
	氬焊 (TIG)	電焊
相數 / 電壓 / 週波數 ( $\psi$ / V / HZ)	3 $\psi$ 220V / 380V $\pm$ 10% 50/60HZ	
額定入力電源容量 Rated Input Power (KVA)	10.5 KVA (8.0 KW)	11.9 KVA (9.1 KW)
額定出力電流 Rated Output Current (A)	300 A	250 A
最高無負載電壓 Max. No Load Voltage (V)	60 V	
額定負載電壓 Rated Load Voltage (V)	22 V	30 V
直流電流出力範圍 DC Output Current Range (A)	5 ~ 300 A	5 ~ 250 A
脈波幅 Pulse Rate (%)	15 ~ 85 %	
使用率 Duty Cycle (%)	75 %	
脈波週波數 Pulse Frequency (HZ)	低(Low) 0.5 ~ 25 HZ	
	高(High) 10 ~ 500 HZ	
初期電流 Start Current Output (A)	5 ~ 300 A	
脈波熔接電流 Pulse Welding Current (A)	5 ~ 300 A	
收弧電流 Crater Filler Current (A)	5 ~ 300 A	
前吹時間 Gas Pre-flow Time (S)	0.2 ~ 2 S	
後吹時間 Gas After-flow Time (S)	0 ~ 15 S	
上升時間 Rasing Time (S)	0、0.1 ~ 5 S	
下降時間 Falling Time (S)		
TIG 收弧方式 TIG Receiving Arc Mode	有 / 無 / 反覆	
外觀 (長*寬*高) Dimensions (W*D*H)(mm)	465 * 270 * 500 mm	
重量 Weight (KG)	28.5KG	