

## IGBT 變頻式直流脈衝氬弧焊機

IGBT Inverter Type CO<sub>2</sub> / MAG Welding Machine

項目 Item	型號 Model	TIG – 400PD	
		氬焊 (TIG)	電焊
相數 / 電壓 / 週波數 ( $\psi$ / V / HZ)		3 $\psi$ 220V / 380V $\pm$ 10% 50/60HZ	
額定入力電源容量 Rated Input Power (KVA)		16.5 KVA (12.7 KW)	16.7 KVA (12.8 KW)
額定出力電流 Rated Output Current (A)		400 A	320 A
最高無負載電壓 Max. No Load Voltage (V)		60 V	
額定負載電壓 Rated Load Voltage (V)		26 V	32.8 V
直流電流出力範圍 DC Output Current Range (A)		5 ~ 400 A	5 ~ 320 A
脈波幅 Pulse Rate (%)		15 ~ 85 %	
使用率 Duty Cycle (%)		75 %	
脈波週波數 Pulse Frequency (HZ)		低(Low) 0.5 ~ 25 HZ	
		高(High) 10 ~ 500 HZ	
初期電流 Start Current Output (A)		5 ~ 400 A	
脈波熔接電流 Pulse Welding Current (A)		5 ~ 400 A	
收弧電流 Crater Filler Current (A)		5 ~ 400 A	
前吹時間 Gas Pre-flow Time (S)		0.2 ~ 2 S	
後吹時間 Gas After-flow Time (S)		0 ~ 15 S	
上升時間 Rasing Time (S)		0、 0.1 ~ 5 S	
下降時間 Falling Time (S)			
TIG 收弧方式 TIG Receiving Arc Mode		Has / Doesn't have / Repeated	
外觀 (長*寬*高) Dimensions (W*D*H)(mm)		465 * 270 * 500 mm	
重量 Weight (KG)		30.5 KG	