

# IGBT 變頻式交直流脈衝氬弧焊機

## IGBT Inverter Type AC / DC Pulse TIG Welding Machine

項目 Item		TIG – 500P II AC/DC	
		氬焊 (TIG)	電焊 (STICK)
相數 / 電壓 / 週波數 ( $\psi$ / V / HZ )		3 $\psi$ 220V/380V $\pm$ 10% 50/60HZ	
額定入力電源	Rated Input Power (KVA)	23.8 KVA (18.3KW)	25.4 KVA (19.5 KW)
額定出力電流	Rated Output Current (A)	500 A	430 A
最高無負載電壓	Max. No Load Voltage (V)	60 V	
額定負載電壓	Rated Load Voltage (V)	30 V	37.2 V
直流電流出力範圍	DC Output Current Range (A)	5 ~ 500 A	5 ~ 430 A
交流電流出力範圍	AC Output Current Range (A)	10 ~ 500 A	
脈波幅	Pulse Rate (%)	15 ~ 85 %	
使用率	Duty Cycle (%)	85 %	
脈波週波數	Pulse Frequency (HZ)	低(Low) 0.5 ~ 25 HZ	
		高(High) 10 ~ 500 HZ	
初期電流	Start Current Output (A)	5(10)~500 A	
脈波熔接電流	Pulse Welding Current (A)	5(10)~500 A	
收弧電流	Crater Filler Current (A)	5(10)~500 A	
前吹時間	Gas Pre-flow Time (S)	0.2 S (內部可調整 0.2 ~ 2.5) 0.2 S (Internal Adjustment 0.2 ~ 2.5)	
上升時間	Rasing Time (S)	0、 0.1 ~ 5 S	
下降時間	Falling Time (S)	0、 0.1 ~ 5S	
氣體後留時間	Gas After-flow Time (S)	0 ~ 30 S	
點焊時間	Sopt Welding Time (S)	0.5 ~ 5 S	
交流清潔幅	AC Clean Rate (%)	5 ~ 50 %	
TIG 收弧方式	TIG Receiving Arc Mode	有/無/反覆 Has / Doesn't have / Repeated	
外觀 (長*寬*高)	Dimensions (W*D*H)(mm)	625 * 353 * 650mm	
重量	Weight (KG)	62.5KG	