

IGBT 變頻式交直流脈衝氬弧焊機

IGBT Inverter Type AC / DC Pulse TIG Welding Machine

項目 Item		型號 Model	
		TIG – 300P II AC/DC	
		氬焊 (TIG)	電焊(STICK)
相數 / 電壓 / 週波數 (ψ / V / HZ)		3 ψ 220V/380V \pm 10% 50/60HZ	
額定入力電源容量	Rated Input Power (KVA)	10.5 KVA (8.0 KW)	11.9 KVA (9.1 KW)
額定出力電流	Rated Output Current (A)	300 A	250 A
最高無負載電壓	Max. No Load Voltage (V)	60 V	
額定負載電壓	Rated Load Voltage (V)	22 V	30 V
直流電流出力範圍	DC Output Current Range (A)	5 ~ 300 A	5 ~ 250 A
交流電流出力範圍	AC Output Current Range (A)	10 ~ 300 A	
脈波幅	Pulse Rate (%)	15 ~ 85 %	
使用率	Duty Cycle (%)	60 %	
脈波週波數	Pulse Frequency (HZ)	低(Low) 0.5 ~ 25 HZ	
		高(High) 10 ~ 500 HZ	
初期電流	Start Current Output (A)	5(10) ~ 300 A	
脈波熔接電流	Pulse Welding Current (A)	5(10) ~ 300 A	
收弧電流	Crater Filler Current (A)	5(10) ~ 300 A	
前吹時間	Gas Pre-flow Time (S)	0.2 S (內部可調整 0.2 ~ 2.5) 0.2 S (Internal Adjustment 0.2 ~ 2.5)	
上升時間	Rasing Time (S)	0、 0.1 ~ 5 S	
下降時間	Falling Time (S)	0、 0.1 ~ 5 S	
氣體後留時間	Gas After-flow Time (S)	0 ~ 30 S	
點焊時間	Sopt Welding Time (S)	0.5 ~ 5 S	
交流清潔幅	AC Clean Rate (%)	5 ~ 50 %	
TIG 收弧方式	TIG Receiving Arc Mode	有/無/反覆 Has / Doesn't have / Repeated	
外觀 (長*寬*高)	Dimensions (W*D*H)(mm)	590 * 310 * 500 mm	
重量	Weight (KG)	43 KG	